



sage

# X3 Enterprise

## Módulo Stock

### Principales funciones:

#### Categorías de artículos:

- Agrupaciones de artículos con reglas de gestión similares.
- Creación rápida de un artículo que hereda reglas de gestión y valores por defecto de la categoría.
- Asociación de reglas de gestión relativas a las entradas y a las salidas.
- Asociación de reglas de asignación parametrizables.

#### Base de artículos:

- Información técnica.
- Información de gestión.
- Información comercial.

#### Múltiples unidades:

- Unidades de stock.
- Unidades de envasado con factores de conversión fijos o variables.
- Unidades comerciales (ventas, compras).
- Reglas de transformación de unidades parametrizables en caso de retención en otra unidad: retirada del envase, gestión del redondeo, fraccionamiento de la unidad.
- Gestión de etiquetas de stock en función de los envases.

#### Múltiples plantas y sociedades:

- Gestión de las ordenes de trasposos entre plantas y entre sociedades.
- Reaprovisionamiento entre plantas.
- Reaprovisionamiento de los emplazamientos de preparación de pedidos y de los emplazamientos de subcontratación.

#### Múltiples depósitos:

- Control de acceso al stock:
  - por grupo de usuarios
  - por tipo de transacción

#### Múltiples ubicaciones:

- Definición de la estructura de las ubicaciones.
- Almacenamiento fijo o aleatorio.
- Política de atribución de ubicaciones.
- Política de liberación de ubicaciones.
- Gestión de stock en los establecimientos de terceros

División Gran Empresa

sage

### Control de la calidad:

- Gestión de los números de lote, lote secundario.
- Gestión de los números de serie.
- Gestión del estado del stock: aceptadas, rechazadas, controladas.
- Gestión del estado del stock.
- Definición de fichas de control de calidad.
- Control de calidad.
- Gestión de las caducidades.
- Gestión de la trazabilidad en las etapas inicial y final.

### Movimientos de stock:

- Recepción, recepción rápida en plataforma, plan de ordenamiento.
- Movimientos internos, combinaciones, eliminación de combinaciones.
- Preparación y entrega.
- Devoluciones de clientes y proveedores.
- Inventarios.
- Movimientos entre sociedades y entre plantas.

### Acumulados de stock:

- Stock físico.
- Stock concedido.
- Stock reservado.
- Stock bajo control.
- Stock disponible.
- Stock pedido.
- Stock disponible previsto.
- Stock en falta.
- Stock transferido.
- Stock en tránsito.

## Stock

- Consultas de stock.
- Calendario sintético por periodo de vencimientos de stock.
- Calendario detallado de vencimientos de stock.
- Consultas de lo general a lo detallado:
  - stock por centro
  - stock por lote
  - stock por número de serie
  - stock por ubicaciones
- Stock con fecha.
- Movimientos de stock.
- Detalle de las asignaciones.
- Stock con caducidad.
- Consulta de la trazabilidad en la fase inicial, final, por lote o por documento.

### Gestión de inventarios:

- Gestión de sesiones de inventarios, en la que se integran listas de inventarios.
- Inventarios rotativos, completos, por ubicaciones, por artículo.
- Transacciones de inventarios parametrizables.

### Gestión de reaprovisionamientos:

- Cálculo:
  - cantidades económicas
  - límites de reaprovisionamiento
  - stock de seguridad
  - máximo de stock
- Cálculo de las necesidades netas.
- Reaprovisionamiento periódico.
- Reaprovisionamiento punto pedido.
- Reaprovisionamiento de las zonas de picking.

### Valorización de stock:

- Precio estándar.
- Precio estándar actualizado.
- Precio simulado.
- Precio FIFO.
- Precio LIFO.
- Precio medio ponderado.
- Último precio.

### Herramientas de análisis:

- Análisis de consumos.
- Histórico.
- Informes valoración de stock.
- Rotación de stock.

### Integración contable:

- Contabilización de los movimientos de stock con criterios de agregación.
- Integración analítica de múltiples ejes.