



sage

# ERP X3

## Módulo Producción

### Gestión de los lanzamientos de fabricación:

- Lanzamiento de múltiples artículos.
- Lanzamiento a múltiples niveles.
- Diagnóstico de factibilidad.
- Intervenciones en materias y cargas.
- Función de escalonamiento de tiempos.
- Clasificación de las órdenes.
- Informe de producción.
- Seguimiento de fabricación (OF por OF o masivo).
- Gestión sin orden de fabricación.

### Gestión del pesaje:

- Plan de trabajo para seleccionar las órdenes de fabricación a pesar.
- Pesaje y reconciliación de pesaje.
- Situación de pesaje.

### Herramientas de ayuda a la toma de decisiones:

- Planificación global
  - análisis de múltiples plantas por familia de artículos o por artículo
  - puesta en relieve de órdenes críticas
- Plan de trabajo:
  - análisis de una única planta, un único artículo
  - agrupación de órdenes
  - decisiones del planificador y del suministrador y análisis
- Estadísticas de producción:
  - utilización de los recursos
  - análisis de retrasos
  - análisis de plazos
  - rendimiento de operaciones
  - rendimiento de materias
  - rendimiento de producción
- Diagrama de Gantt interactivo:
  - numerosas posibilidades para destacar retrasos, sobrecargas, etc.
  - simulaciones sobre la carga.

sage

División Gran Empresa

*Pasión por el software*

### Consultas:

- Por artículo.
- Por cargas de trabajo.
- Stock proyectado con fecha.
- Ruptura de materiales.
- Análisis de las cargas en gráfico.
- Detalle de las asignaciones.
- Órdenes a replanificar.
- Avance de las órdenes de fabricación.
- Seguimientos por orden de fabricación.
- Operaciones subcontratadas.

### Tratamientos automáticos:

- Asignación / cancelación de la asignación.
- Escalonamiento / cancelación del escalonamiento.
- Lanzamiento automático.
- Suspensión / reactivación de órdenes de fabricación.
- Contramarca de fabricación.
- Desfases en órdenes de fabricación y/o en operaciones masivas.

### Parametrización:

- Gestión de importaciones y exportaciones.
- Asistente de parametrización.
- Generador de transacciones.
- Gestión de trabajos en lotes.
- Workflow.
- Gestión de documentos adjuntos.

## Principales Funciones

### Gestión de datos de base:

- Gestión de artículos:
  - asociación de categoría y de familias de artículos...
  - distintos modos de gestión (contra stock y bajo pedido)
  - atribución de políticas de reaprovisionamiento, control de la estacionalidad datos utilizados para el control de gestión
  - múltiples unidades de fabricación
  - asociación de documentos adjuntos
- Gestión de estructuras:
  - alternativa de estructuras
  - estructuras con fecha
  - mantenimiento masivo
- Configurador de datos técnicos
- Gestión de calendarios y esquemas horarios.
- Gestión de plantas, secciones y centros de trabajo
- Gestión de centros de trabajo:
  - tipo de máquina, mano de obra, subcontratación
  - múltiples ejemplares de puesto
  - gestión de excepciones de calendario
- Gestión de rutas:
  - múltiples rutas (alternativas)
  - operaciones con fecha
  - rutas madre
  - Gestión de operaciones estándar
  - cambio de unidades
  - subcontratación de operaciones
  - principios de escalonamiento entre operaciones
  - asociación de planes
  - mantenimientos masivos de datos técnicos

- Configuración de artículos y de datos técnicos a través de un configurador, accesible asimismo en gestión de presupuestos y de pedidos de venta.
- Definición de las centrales de pesaje:
  - equipo de pesaje y agrupaciones de equipos
  - balanza autorizada para los distintos puestos de pesaje
- Utilización de los datos generados por el configurador.
- Optimización y análisis del diagrama de Gantt

### Reaprovisionamiento:

- Reaprovisionamiento sobre límite.
- Reaprovisionamiento MRP (bajo pedido, contra stock):
  - políticas de reaprovisionamiento parametrizables (necesidad neta, lote técnico, cobertura y stock de seguridad estacionalizada)
  - trazabilidad del origen de la necesidad
- Reaprovisionamiento entre plantas basado en la firma de contratos entre dos plantas asociadas.
- Control de gestión.
- Definición de secciones de valorización y de gastos generales.
- Cálculo de costes provisionales (coste estándar, coste estándar actualizado, coste simulado, coste presupuestado).
- Cálculo del precio de coste de fabricación (provisional / real).
- Control de la obra en curso.
- Análisis de diferencias por artículo.
- Interfaz contable de la integración de la obra en curso (movimientos de stock y tiempo transcurrido).
- Interfaz analítica de múltiples ejes.

### Planificación:

- Gestión de las previsiones de consumo.
- Programa director de producción (múltiples plantas, utilización de macroestructuras, rutas, orientación operativa, presupuesto, simulación).
- Cálculo de necesidades:
  - de múltiples plantas
  - análisis de sugerencias
  - mensajes de replanificación